Traitement anticorrosion
Grande résistance à l'abrasion et aux produits chimiques

DEPRO® CHOC PRIMAIRE METAL

PRIMAIRE EPOXY ANTICORROSION HAUTE RESISTANCE

Primaire / Finition

Structures industrielles

LE METAL

PRO LAC

Protection chaudronnerie

IDENTIFICATION

Revêtement époxy bi-composants, en phase solvant.
Protection anticorrosion renforcée des métaux ferreux neufs ou anciens, avant finition époxy (**DEPRO® CHOC COULEUR**), polyuréthane (**DEPRO® POLYLAC** ou **DEPRO® GALVATOP**), caoutchouc modifié (**DEPRO® RESIFOR**, **DEPRO® ALIM**) ou glycéro alkyde (**DEPRO® ROUILLE**).
Couche primaire inhibitrice de corrosion apte à résister : aux atmosphères industrielles et marines très agressives, à l'immersion dans l'eau salée et au contact de produits chimiques.

UTILISATIONS

DEPRO® CHOC PRIMAIRE METAL est un excellent revêtement anticorrosion pour métaux ferreux soumis à de fortes contraintes physiques et chimiques.
Protection hautes performances en milieux industriel ou maritime.

- Ponts, pylônes, charpentes, toitures, silos, citernes, bardages.
- Machines industrielles, chariots élévateurs, ponts roulants.
- Tracteurs, épandeurs, remorques, camions, bennes, châssis, engins de chantier, balcons, clôtures, grilles, portails.

AVANTAGES

- Revêtement anticorrosion de grande durabilité.
- Economique. Application en 1 couche.
- Ne nécessite pas de sablage systématique.
- Permet une protection renforcée avec un rendement élevé.
- S'applique sur d'anciennes peintures type époxy ou glycéro alkyde.
- Excellente opacité, grande souplesse, facile d'application.
- Excellent comportement aux projections d'eau chargées, au brouillard salin et à l'eau de mer.
- Excellent comportement aux fumées et vapeurs acides.
- Remarquable tenue en immersion totale, eau de mer - eau douce.

MODE D'EMPLOI

***Préparation du support* :**
Le support doit être propre sain et sec, exempt de particule non adhérente ou de peinture risquant de se détremper. L'application doit se faire au plus tard 6 heures après le sablage en atelier et 3 heures en plein air par temps sec et doit être conforme au DTU 59.1
Travailler dans un local aéré sans condensation, à l'abri de toute flamme.
***Préparation du mélange* :**

1. Verser la totalité du durcisseur dans la résine.
2. Ne jamais modifier les proportions.
3. Homogénéiser l'ensemble avec un agitateur électrique.

Durée de vie en pot : 8 h (au-delà, le produit est inutilisable).
Délais de mûrissement avant emploi : 20 minutes.
Remarque : plus la température est élevée, plus le temps de prise est réduit.

…/…

Application : brosse, rouleau non dilué.

Pistolet 0 à 10% de DILUANT RAPID selon le matériel utilisé.

Pistolet pneumatique	: viscosité d'emploi à 20°C	20 à 30 sec
Pistolet airmix	: viscosité d'emploi à 20°C	30 à 40 sec
Pistolet airless	: viscosité d'emploi à 20°C	60 à 80 sec

Viscosité de livraison : 60 à 80 secondes AFNOR N°4

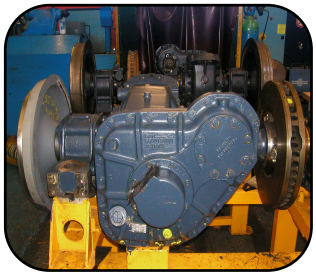
Température du support : minimum 5°C, maximum 30°C
La température du subjectile doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

CARACTERISTIQUES

- Teinte : Gris.
- Aspect : Mat. Brillance sous angle de 60°: 3% (suivant NFT 30064).
- Conditionnement : Bi-composant de 5 kg (partie résine 4,5 kg + durcisseur 0,5 kg).
- Extrait sec : En poids 76% (+/-2%), en volume 57% (+/-2%).
- Densité : Résine 1,60 (+/-0,05), durcisseur 1 (+/-0,05), mélange 1,50 (+/-0,05).
- Rendement : 7 à 9 m²/kg/couche, variable selon support et mode d'application.
- Point éclair : 31°C.
- Séchage à 20°C : Sec au toucher 30 min, dur 7 jours.
- Recouvrable : Mini. 30 mn, max. 48 h. Au-delà, poncer obligatoirement.
- Conservation : 12 mois dans son emballage d'origine non ouvert.
- Classification AFNOR : Famille, Classe 6b.
- Stockage : Local tempéré, à l'écart de toute source d'ignition à l'abri du gel et de la chaleur.
- Hygiène et sécurité : Fiche de Données de Sécurité gratuite sur simple demande ou sur internet, site : www.deproma.com

Elimination des déchets:
Vider complètement le récipient. Recycler ou éliminer conformément aux législations en vigueur, de préférence par un collecteur ou une entreprise agréée (centre de tri).
Ne pas contaminer le sol ou l'eau avec des déchets, ne pas procéder à leur élimination dans l'environnement.

***Important** : Les renseignements donnés dans cette fiche technique ne peuvent en aucun cas constituer une garantie de notre part et n'entraînent aucune dérogation à nos conditions générales de ventes figurant au verso de nos bons de commande. Il appartient à l'utilisateur d'effectuer des essais préalables à chaque type d'utilisation et de suivre les préconisations de la fiche du produit. Notre responsabilité ne se substitue, en aucun cas à celle de l'applicateur. Il lui appartient de vérifier que cette fiche est toujours en vigueur à la date d'application du produit concerné.*
Les consommations données dépendent de l'absorption du relief, des supports et peuvent varier de 20 à 30%.
Réf 05050 07/14



deproma peintures & résines

15, avenue Foch - B.P. 80032 - 18201 SAINT AMAND MD cedex
Tél. 02.48.62.01.50 - Fax. 02.48.96.36.13 - e.mail: info@deproma.com